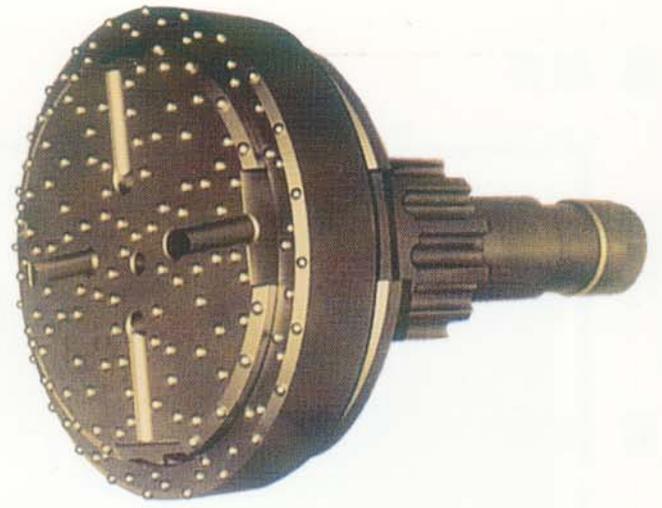


Casing Ring bit



Inner drilling Down hole hammer



特許製品

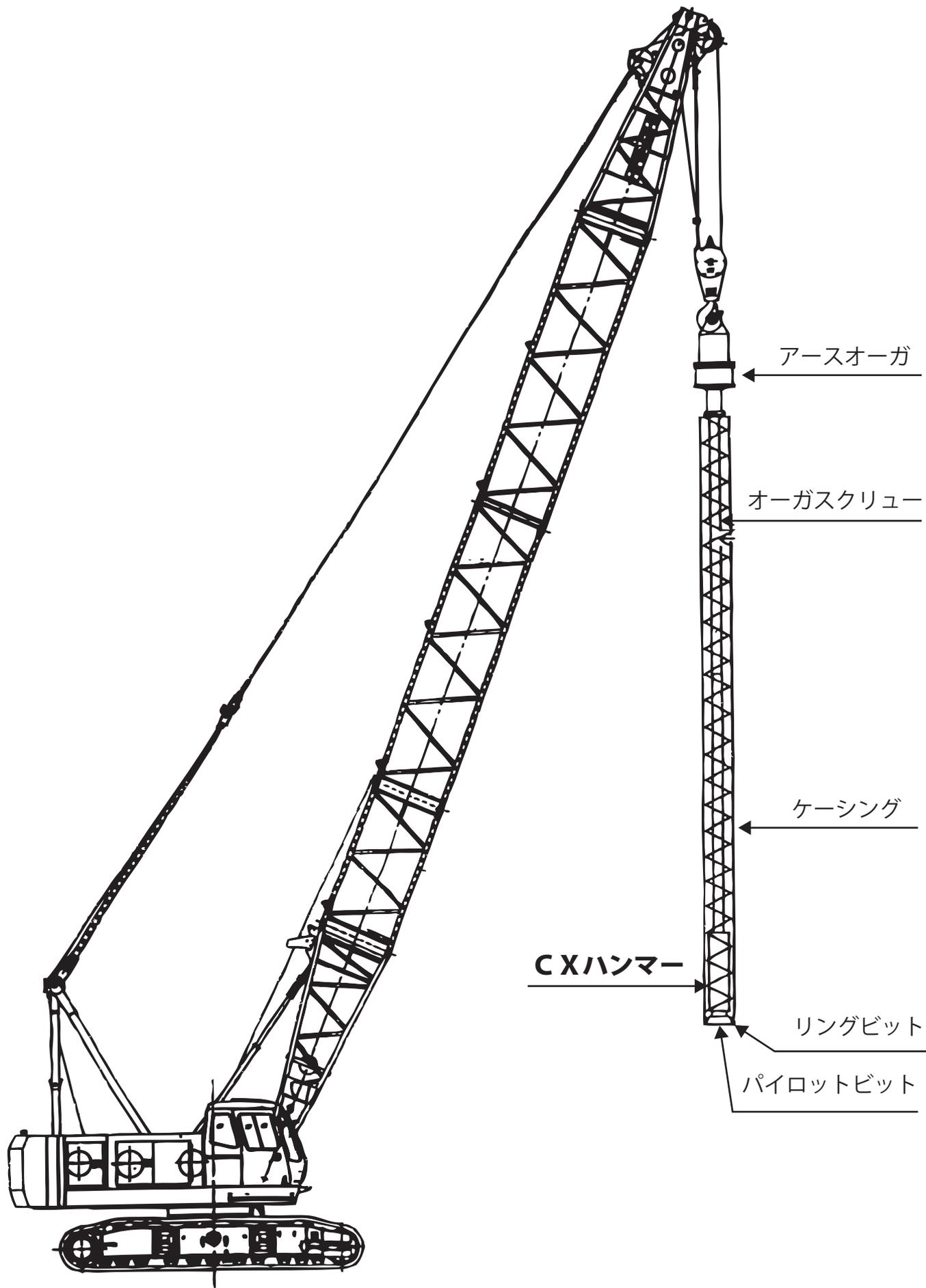
NETIS番号:KT-100018

パイロットビット

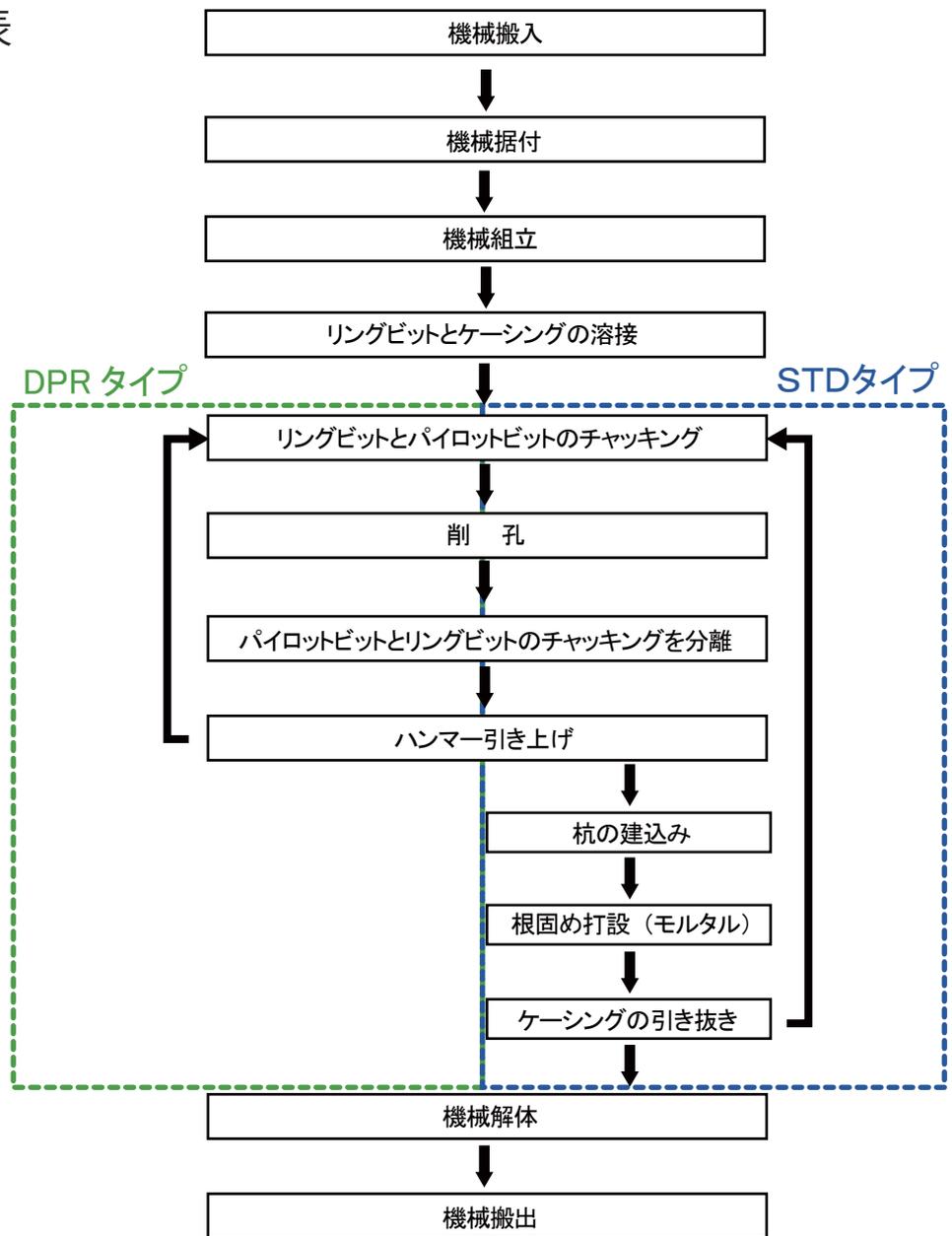
ケーシングシュー

リングビット

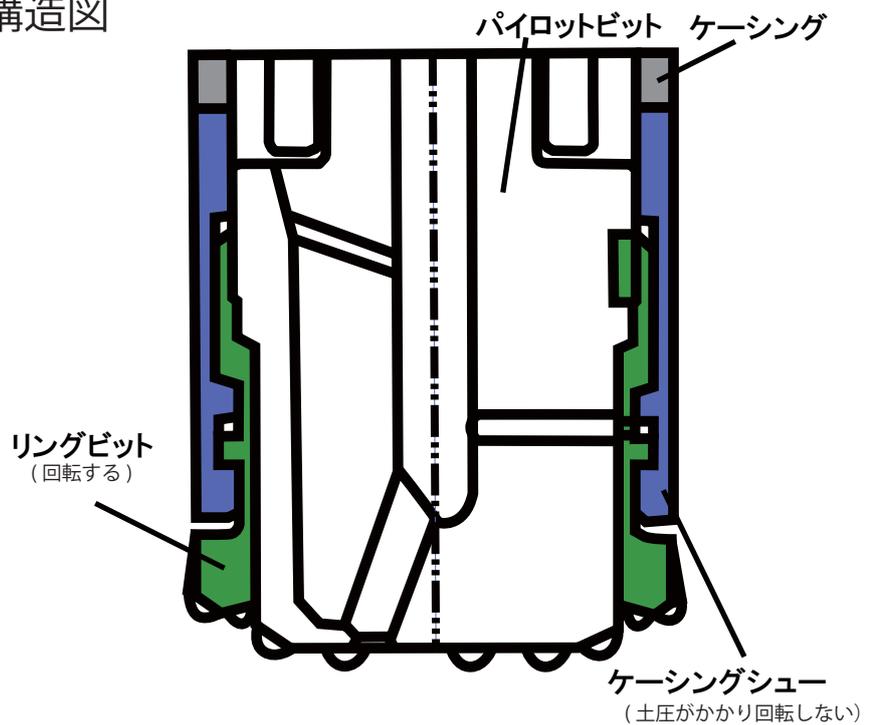
CRID工法
クリッド



CRID 工法 施工工程表



コンセントリックビット構造図



リングビットとケーシングシューが一体化構造となっています。グリーンの部分だけが回転します。

規格表

使用ハンマー	パイロットビット	リングビット	CRID 用 ケーシング
CX-12	CXN444	RB444	508
CX-15	CXN544	RB544	609
CX-18	CXN592	RB592	660

使用機械

クローラクレーン	50t	65t	65t
ラフタークレーン	25t	50t	50t
CRID 用アースオーガ	45KW	45KW	45KW
オーガスクリュー ※1			
CRID 用ケーシング	508	609	660
CX ハンマー	CX-12	CX-15	CX-18
ラインオイラー			
高圧空気圧縮機 ※2,3	1300	1600	1600
ケーシング引抜用バイブロ	45KW	45KW	45KW
発動発電機	150KVA	150KVA	150KVA
リングビット	RB444	RB544	RB592

※1 φ450～φ600 必要メーター数

※2 圧力 1.03Mpa～1.27Mpa を使用。これより低い圧力では、CX ハンマーの能力が低くなり、高圧力では機械の故障の原因となります。

※3 空気量は削孔長によって変わります。

SDH工法協会事務局

〒195-0055 東京都町田市三輪緑山 2-14-9 青葉建機株式会社

TEL:044-980-1403

FAX:044-980-1406

<http://www.sdh-method.jp>

E-mail:info@sdh-method.jp